

TÉVERE^{MR}



Línea: ESTUCADOS Y VENECIANOS.

Tipo de Producto: Estucado fino de alta especificación.

Revisión: Agosto/2011

Descripción: Recubrimiento tipo stucco veneciano, de apariencia semi-satinada, elaborado con cargas minerales especiales, resinas acrílicas, pigmentos y aditivos químicos seleccionados.

Propiedades: Buena adherencia sobre superficies y entre capas, permeable al vapor, de fácil aplicación, resistente, alto rendimiento.

Características: Rendimiento teórico de 75 a 85 M2 por cubeta de 19 Lts., a dos manos, sobre superficie lisa y uniforme. A tres manos, de 60 a 70 m² por cubeta de 19 Lts. No requiere diluirse, está listo para ser aplicado. Es responsabilidad del usuario final calcular el rendimiento real en la obra para efecto de estimaciones.

Usos: Para recubrir interiores de alta decoración, en superficies perfectamente lisas y niveladas, como yeso, paneles de fibrocemento o yeso, aplanado fino de cemento-arena y madera previamente selladas y preparadas con COVERMIX.

Beneficios: Fácil y rápida aplicación, alto rendimiento, acabado novedoso y colores estables. Imita el tradicional efecto de estucados a la cal.

Acabado: Semi - satinado.

Texturas: Lisa.

Presentación:

Litro	1.0 Lts.	1.45 Kgs.
Galón	4.0 Lts.	5.80 Kgs.
Cubeta	19.0 Lts.	29.00 Kgs.

Almacenamiento: 6 meses en lugar fresco y a la sombra, a una temperatura no menor de 5° C ni mayor de 40° C.

Duración del Producto: 5 años.

Corev de México, S.A. de C.V., a solicitud del Cliente, podrá extender una garantía hasta por los años de duración del producto, contra defectos de fabricación, previa visita al lugar de la obra. La póliza de garantía contendrá su alcance, duración, condiciones, mecanismo para hacerla efectiva y domicilio para reclamaciones. La garantía comprenderá única y exclusivamente la sustitución del producto que presente defectos de fabricación, no ampara mano de obra o algún otro concepto.

COREV no otorga ninguna garantía cuando se tiene la presencia de humedad, salitre u hongo recurrente en la superficie o sustrato que se ha recubierto.

Apariencia: Presenta un bello acabado veneciano marmorizado semi-satinado. Ideal para ambientes modernos y minimalistas, con un toque de clase y elegancia.

Secado:

Al Tacto: 1 a 2 horas.
Lijable: Mínimo 5 horas (entre capa y capa)
Total: 72 horas
a 25° C y 50% de humedad relativa. El tiempo de secado varía de acuerdo a la temperatura y humedad. La resistencia total del producto se obtiene a los 30 días

Colores: 30 colores de línea (Carta de Colores de Estucados).

Modo de Aplicación:

Sustrato: La superficie debe estar limpia de grasa, polvo y partículas sueltas, seca, sana estructuralmente de salitre y perfectamente detallada en resanes.

Aplicación de Selladores: Sellar la superficie con SOTTOFONDO^{MR} 1000 (mezclando 1 parte de agua limpia por 1 de sellador) , o SOTTOFONDO^{MR} 3 X 1, (mezclando 3 partes de agua por 1 de sellador); una vez preparada la mezcla se aplica con rodillo, brocha o aspersión; para áreas nuevas o muy porosas se recomienda aplicar 2 manos de sellador, dando un tiempo mínimo de secado de 6 a 8 horas para cada aplicación.

Aplicación de Resanadores: Para las áreas que presentan desniveles o fracturas, se sugiere aplicar el resanador COVERPLAST^{MR}, que promueve la adherencia a zonas lisas y brillantes, así como la de cubrir imperfecciones de hasta 3 mm. de espesor por capa. Para lograr que la superficie esté más lisa y lista para recibir el TEVERE^{MR}, se utilizará el reparador COVERMIX.

Preparación de herramienta: Las herramientas de aplicación deberán prepararse lijando los biseles en sentido de los biseles de la llana (a lo largo), primero con lija de agua No. 180, posteriormente con lija de agua No. 320 y por último con lija No. 400, hasta obtener biseles perfectamente pulidos y sin bordes. Para espátula plástica de 6 pulg. doblar el mango a un ángulo de aproximadamente 30° a 40°; preparar con lija No. 320 y 400 en sentido circular al bisel.

Aplicación de producto: Con espátula o llana de acero inoxidable preparadas de la forma indicada, deslizar el material, cubriendo en diferentes sentidos y en forma semicircular y multidireccional, cuidando de no dejar un espesor de película grueso, para evitar cuarteaduras, dejando secar un mínimo de 5 horas antes de aplicar una segunda mano. Desvanecer imperfecciones de manera circular con lija del # 240 o 320 y retirar los excesos de polvo con un paño húmedo.

Obtención de Suave Textura: Realizar una segunda aplicación de película, de manera irregular, cubriendo los espacios, y en forma semicircular y multidireccional. Una vez aplicada la segunda capa, dejar orear y pulir con llana acrílica perfectamente limpia (para colores claros); realizar trazos sobre la capa, limpiando constantemente la superficie de la llana, para evitar que se empaste. Únicamente pulir con llana de acero inoxidable cuando se requiera un acabado ligeramente manchado, o sobre tonos medios y oscuros; ésto es para evitar manchado blanquisco que se puede generar por el frote del pulido sobre tonos claros. Opcionalmente puede aplicarse una tercera capa, de la misma manera descrita anteriormente, pero en este caso, la segunda capa no debe pulirse y debe dejarse secar un mínimo de 5 horas antes de aplicar la tercer capa. Esta opción dará una apariencia más suave a la veta.

Mantenimiento: Lavar manchas de suciedad o polvo con agua y jabón, utilizando un paño suave.

Precauciones: Es muy importante no exceder el espesor de la capa por mano, ya que se corre el riesgo de que se craquele el recubrimiento. Después de utilizar las espátulas o llanas, lavarlas y secarlas perfectamente, y encintar los biseles para protegerlas de golpes o rayaduras (no usar estas llanas o espátulas para aplicación de productos abrasivos). No dejar destapados los recipientes que contengan el producto, para evitar la formación de grumos o natas insolubles que alteren el acabado del recubrimiento. Respetar los tiempos de secado entre cada fase de aplicación. Es recomendable alisar perfectamente la superficie con COVERMIX, ya que es el único producto que nos garantiza una buena aplicación y excelentes características estéticas en el acabado, así como también optimizar el rendimiento. No diluir el producto. No secar con aire caliente o temperatura cuando se dé el pulido.

Servicio: Nuestro servicio técnico está a su disposición para ampliar la información aquí contenida, para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta información técnica sólo tratamos de participar y asesorar según criterio y amplia experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al estar fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.

COREV de México S.A de C.V.

PLANTA Calle 20 de Noviembre No. 396 Col. Santa Maria Aztahuacán. México, D.F. C.P. 09500 T. (55) 1546.6200
OFICINAS COMERCIALES Agricultura No. 49 Col. Escandón. México, D.F. C.P. 11800 (55) 5276.8660